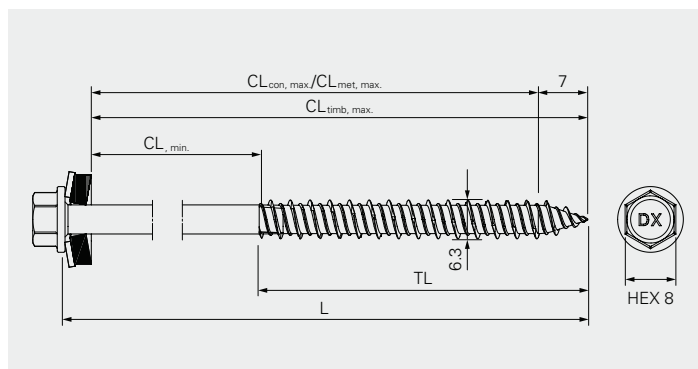
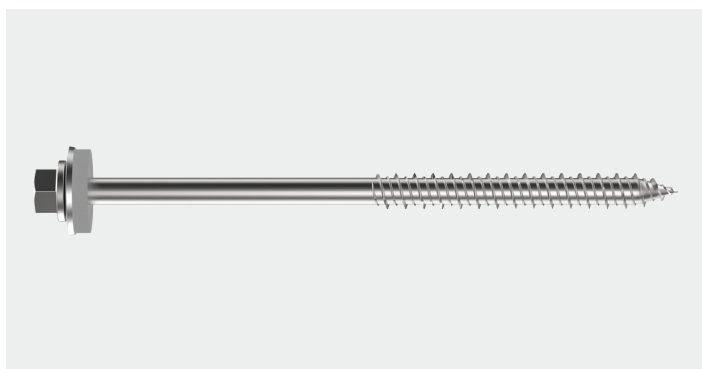


MDW-6.3



Application

Revêtement de panneaux sandwichs et surfaces profilées sur des profilés métalliques, des surfaces creuses, des surfaces en béton.
Pose de panneaux et d'inserts métalliques profilés sur des surfaces creuses en béton.

Matériel de fixation

Acier au carbone, galvanisé
Bague d'étanchéité : acier au carbone, joint EPDM

Attache Ø

6.30

| | | |
|------------------------|-------|--------------|
| Pré-perçage Ø | | Voir tableau |
| Profondeur d'insertion | Bois | ≥20.0 |
| | Béton | 20/30/40 |

Caractéristiques et avantages

- Fixation autotaraudeuse adaptée à la pose de panneaux profilés, de panneaux sandwichs et de caissons intérieurs.

Composante 1 (t₁/t_{NII})

Composante 2 (t_{II})

Σ_{max} t₁+t_{II}

| | | | | |
|-----------------|-----------|-----------------|------------------------|------|
| Pré-percé acier | 0.50–1.50 | Pré-percé acier | 0.63–3.0 | 4.50 |
| – | – | Bois | l _p ≥25.0 | – |
| – | – | Pré-percé béton | l _{con} ≥20.0 | – |

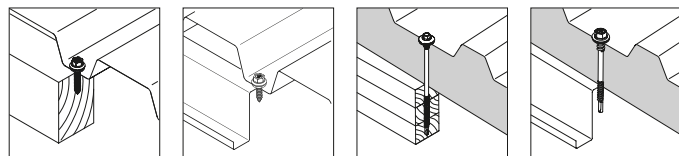
Certification

CE
ETA-21/0784

* S'applique uniquement à la sous-structure en bois et/ou en acier.

Toutes les dimensions sont en mm

Toutes les informations sont sans engagement et sans garantie. Avant d'utiliser les produits, toutes les spécifications et tous les calculs doivent être vérifiés par une personne dûment qualifiée et les réglementations locales doivent être respectées. Ce document est susceptible d'être révisé. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.



Fixation de l'acier au carbone sur l'acier et le bois

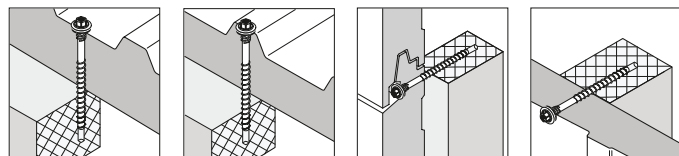
| Code produit | VPE | L | CL _{met} | t _{fix, met} | CL _{timb} | t _{fix, timb} | TL | T19 |
|-----------------|------|-----|-------------------|-----------------------|--------------------|------------------------|----|---------|
| MDW-T19-6,3×35 | 2500 | 35 | 0-25 | 0-22/24 | 0-25 | 0-5 | 35 | 1695956 |
| MDW-T19-6,3×35 | 250 | 35 | 0-25 | 0-22/24 | 0-25 | 0-5 | 35 | 1696830 |
| MDW-T19-6,3×45 | 2000 | 45 | 0-35 | 0-32/34 | 0-35 | 0-15 | 45 | 1695957 |
| MDW-T19-6,3×45 | 250 | 45 | 0-35 | 0-32/34 | 0-35 | 0-15 | 45 | 1696841 |
| MDW-T19-6,3×60 | 1500 | 60 | 3-50 | 3-47/49 | 0-50 | 0-30 | 55 | 1695960 |
| MDW-T19-6,3×60 | 250 | 60 | 3-50 | 3-47/49 | 0-50 | 0-30 | 55 | 1696843 |
| MDW-T19-6,3×75 | 1000 | 75 | 18-65 | 18-62/64 | 3-65 | 3-45 | 55 | 1695962 |
| MDW-T19-6,3×75 | 250 | 75 | 18-65 | 18-62/64 | 3-65 | 3-45 | 55 | 1696845 |
| MDW-T19-6,3×95 | 600 | 95 | 38-85 | 38-82/84 | 23-85 | 23-65 | 55 | 1695964 |
| MDW-T19-6,3×95 | 250 | 95 | 38-85 | 38-82/84 | 23-85 | 23-65 | 55 | 1696847 |
| MDW-T19-6,3×105 | 600 | 105 | 48-95 | 48-92/94 | 33-95 | 33-75 | 55 | 1695965 |
| MDW-T19-6,3×105 | 100 | 105 | 48-95 | 48-92/94 | 33-95 | 33-75 | 55 | 1696849 |
| MDW-T19-6,3×125 | 500 | 125 | 68-115 | 68-112/114 | 53-115 | 53-95 | 55 | 1695966 |
| MDW-T19-6,3×125 | 100 | 125 | 68-115 | 68-112/114 | 53-115 | 53-95 | 55 | 1696851 |
| MDW-T19-6,3×145 | 500 | 145 | 88-135 | 88-132/134 | 73-135 | 73-115 | 55 | 1695967 |
| MDW-T19-6,3×145 | 100 | 145 | 88-135 | 88-132/134 | 73-135 | 73-115 | 55 | 1696853 |
| MDW-T19-6,3×175 | 400 | 175 | 118-165 | 118-162/164 | 103-165 | 103-145 | 55 | 1695968 |
| MDW-T19-6,3×175 | 100 | 175 | 118-165 | 118-162/164 | 103-165 | 103-145 | 55 | 1696854 |
| MDW-T19-6,3×200 | 400 | 200 | 143-190 | 143-187/189 | 128-190 | 128-165 | 55 | 1695969 |
| MDW-T19-6,3×200 | 100 | 200 | 143-190 | 143-187/189 | 128-190 | 128-165 | 55 | 1696855 |
| MDW-T19-6,3×245 | 400 | 245 | 193-235 | 193-232/234 | 178-235 | 178-215 | 50 | 1695970 |
| MDW-T19-6,3×245 | 100 | 245 | 193-235 | 193-232/234 | 178-235 | 178-215 | 50 | 1696856 |

t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.}) ou capacité de serrage selon ATE)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})

t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} - (CL_{timb, max.} - t_{ef, min.})

Toutes les dimensions sont en mm

Toutes les informations sont sans engagement et sans garantie. Avant d'utiliser les produits, toutes les spécifications et tous les calculs doivent être vérifiés par une personne dûment qualifiée et les réglementations locales doivent être respectées. Ce document est susceptible d'être révisé. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.



Fixation de l'acier au carbone au béton

| Code produit | VPE | L | CL _{con} | t _{fix, con} | TL | T19 |
|-----------------|------|-----|-------------------|-----------------------|----|---------|
| MDW-T19-6,3×35 | 2500 | 35 | 0-25 | 0-5 | 35 | 1695956 |
| MDW-T19-6,3×35 | 250 | 35 | 0-25 | 0-5 | 35 | 1696830 |
| MDW-T19-6,3×45 | 2000 | 45 | 0-35 | 0-15 | 45 | 1695957 |
| MDW-T19-6,3×45 | 250 | 45 | 0-35 | 0-15 | 45 | 1696841 |
| MDW-T19-6,3×60 | 1500 | 60 | 0-50 | 0-10/30 | 55 | 1695960 |
| MDW-T19-6,3×60 | 250 | 60 | 0-50 | 0-10/30 | 55 | 1696843 |
| MDW-T19-6,3×75 | 1000 | 75 | 5-65 | 5-25/45 | 55 | 1695962 |
| MDW-T19-6,3×75 | 250 | 75 | 5-65 | 5-25/45 | 55 | 1696845 |
| MDW-T19-6,3×95 | 600 | 95 | 25-85 | 25-45/65 | 55 | 1695964 |
| MDW-T19-6,3×95 | 250 | 95 | 25-85 | 25-45/65 | 55 | 1696847 |
| MDW-T19-6,3×105 | 600 | 105 | 35-95 | 35-55/75 | 55 | 1695965 |
| MDW-T19-6,3×105 | 100 | 105 | 35-95 | 35-55/75 | 55 | 1696849 |
| MDW-T19-6,3×125 | 500 | 125 | 55-115 | 55-75/95 | 55 | 1695966 |
| MDW-T19-6,3×125 | 100 | 125 | 55-115 | 55-75/95 | 55 | 1696851 |
| MDW-T19-6,3×145 | 500 | 145 | 75-135 | 75-95/115 | 55 | 1695967 |
| MDW-T19-6,3×145 | 100 | 145 | 75-135 | 75-95/115 | 55 | 1696853 |
| MDW-T19-6,3×175 | 400 | 175 | 105-165 | 105-125/145 | 55 | 1695968 |
| MDW-T19-6,3×175 | 100 | 175 | 105-165 | 105-125/145 | 55 | 1696854 |
| MDW-T19-6,3×200 | 400 | 200 | 130-190 | 130-150/170 | 55 | 1695969 |
| MDW-T19-6,3×200 | 100 | 200 | 130-190 | 130-150/170 | 55 | 1696855 |
| MDW-T19-6,3×245 | 400 | 245 | 180-235 | 180-195/215 | 50 | 1695970 |
| MDW-T19-6,3×245 | 100 | 245 | 180-235 | 180-195/215 | 50 | 1696856 |

t_{fix, con}: CL_{con, min.} - (CL_{met, max.} - h_{nom, min.})

Toutes les dimensions sont en mm

Toutes les informations sont sans engagement et sans garantie. Avant d'utiliser les produits, toutes les spécifications et tous les calculs doivent être vérifiés par une personne dûment qualifiée et les réglementations locales doivent être respectées. Ce document est susceptible d'être révisé. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Diamètre du préperçage

| Application | | | | Acier/Acier | Acier/Bois | Béton |
|---------------------------------|---|--------------|--------------|-------------|-------------------|-----------------|
| Composante 1 (t ₁) | | | | 0.5–1.50 | 0.5–1.50 | 0.50–1.50 |
| Composante 2 (t _{II}) | 0.63 | 0.75 | 0.88–1.25 | 1.50–3.0 | ≥35.0 | – |
| | | 2×0.75–2×1.0 | 2×1.25–2×1.5 | | | |
| | S280GD – S450GD (EN10346) HX300LAD to HX460LAD (EN10346) | | | | Bois (EN14081) | Béton C20/25 |
| Pré-perçage Ø | 3.50 | 4.0 | 4.50 | 5.0 | 4.0 | 5.0 |



Accessoires

| Code produit | VPE | Tête d'emboout | Forme | T16 |
|--------------|-----|----------------|-------|---------|
| E308-¼"-50 | 1 | ¼" | HEX8 | 1646160 |

Toutes les dimensions sont en mm

Toutes les informations sont sans engagement et sans garantie. Avant d'utiliser les produits, toutes les spécifications et tous les calculs doivent être vérifiés par une personne dûment qualifiée et les réglementations locales doivent être respectées. Ce document est susceptible d'être révisé. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.